

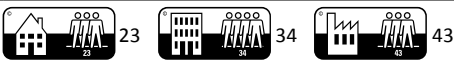





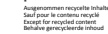


POLYSAFE APEX 55 eignet sich speziell für den Einsatz in Großküchen und in der Lebensmittelproduktion. Der Sicherheitsbelag schützt zuverlässig - selbst wenn die Böden permanent Öl und Fett ausgesetzt sind.

Eigenschaften	Norm	Maßeinheit	POLYSAFE™ APEX 55
Belagsart	EN 13845		PVC Belag mit partikelbasiertem erhöhten Gleitwiderstand
Oberflächenvergütung			–
Musterung			 richtungsfrei, chipgemustert
Besondere Eigenschaften			 Sicherheitsbelag – Ideal für Räume zur Lebensmittelproduktion und -verarbeitung
Flächengewicht	EN ISO 23997	g/m ²	3600
Klassifizierung	EN ISO 10874		 23 34 43
Gesamtdicke	EN ISO 24346	mm	 3
Lieferform Bahnen	EN ISO 24341	m / m ²	 2 m x 15 m / 30 m ²
Resteindruck	EN ISO 24343-1	mm	≤ 0,10
Farbbeständigkeit gegenüber künstlichem Licht	EN ISO 105-B02	Stufe	≥ 6
Brandverhalten	EN 13501-1		B _{fl} - s1
Rutschhemmung	EN 13845 DIN EN 16165 Ann. B		ESf R12
Pendeltest – zum Überprüfen der Böden auf Bodenglätte			 55+ wet test - 4S Rubber/ Slider 96
Elektrostatistisches Verhalten beim Begehen	EN 1815	kV	≤ 2,0 antistatisch
Beständigkeit gegenüber Pilz- und Bakterienwachstum	ISO 846 Part C		nicht wachstumsfördernd
Chemikalienbeständigkeit	EN ISO 26987		*
Verschleißgruppe	EN 13845		50.000 cycles
Stuhlrolleneignung	ISO 4918		ja, Typ W, EN 12529
Fußbodenheizung	EN 1264-2		geeignet, max. 27 °C
VOC Emissionen	Indoor Air Comfort® GOLD FloorScore® Finnish M1 Classification AgBB VOC Test		Eurofins zertifiziertes Produkt zertifiziert zertifiziert sehr emissionsarm
	EN 14041		



Alle Vinylbeläge von POLYFLOR stellen eine durchgängige, undurchlässige und hygienische Bodenbelags-Lösung dar, und können bei Einhaltung der empfohlenen Reinigungsverfahren und Verwendung der zugelassenen Reinigungsprodukte zuverlässig gereinigt werden. Ein effektives Reinigungssystem bietet den besten Schutz gegen Infektionen.

* Beständig in Abhängigkeit von Konzentration und Einwirkzeit, bei verstärkter Einwirkung von Ölen, Fetten, Säuren, Laugen und anderer aggressiver Chemikalien ist Rücksprache erforderlich.

Durch technische Weiterentwicklung bedingte Änderungen vorbehalten.