INSTRUCTIONS DE POSE – POLYFLOR TECHNICAL VINYL FLOORING

Homogeneous Vinyl Flooring

POLYFLOR
PRIMUS 2000 PUR

POLYFLOR
ULTRA XL PU

POLYFLOR
PRESTIGE PUR

POLYFLOR
TREND PUR

POLYFLOR
MYSTIQUE PUR

POLYFLOR
PEARLAZZO PUR

1. INFORMATIONS GÉNÉRALES

La mise en œuvre des revêtements de sol homogènes objectflor doit être effectuée conformément au DTU 53.2. Le support doit être parfaitement plan, lisse, propre et sec (environ 3 % d'humidité). La pose doit être réalisée dans les règles de l'art.
La préparation du support et la mise en œuvre des différents produits et du revêtement de sol sont décisifs pour une utilisation optimale des revêtements de sol élastiques ainsi que pour la préservation de leur aspect d'origine. Les fabricants respectifs fournissent toutes informations nécessaires relatives aux primaires, ragréages d'égalisation, sous-couches et colles. Leurs directives de mise en œuvre - en accord avec nos instructions de pose - sont les seules valables. L'utilisation des produits d'un **même fabricant** est recommandée.
Malgré des contrôles de qualité constants, d'éventuels défauts ne peuvent être totalement exclus. Avant la pose, vérifier donc que les éléments de revêtement proviennent tous du même bain, qu'ils correspondent au motif choisi et ne présentent pas de défauts. Après découpe et / ou mise en œuvre, les réclamations relatives aux imperfections visibles ne pourront pas être prises en compte.

2. CONTRÔLE ET PRÉPARATION DU SUPPORT

La préparation du support doit être conforme au DTU 53.2. Il doit être propre, sec en permanence, résistant à la traction et à la compression, non fissuré. En fonction du type de construction du support, vérifier que le taux d'humidité résiduelle correspond bien à celui admis et contrôler les éventuelles remontées d'humidité.
Pour la préparation du support et la mise en œuvre, respecter les fiches techniques des produits utilisés, les DTU, CPT, normes et règles professionnelles, etc., en vigueur à la date d'exécution des travaux.
Un support à capacité d'absorption régulière et une surface plane sont les conditions d'obtention d'une pose impeccable. Avant la pose d'un revêtement PVC, il est recommandé d'appliquer un ragréage d'égalisation.
Dans le cas d'un sol avec chauffage intégré, observer les réglementations en vigueur. La température en surface du revêtement ne doit pas excéder 27°C. Éteindre le chauffage au sol 48 heures avant la pose et le remettre 48 heures après la pose.

3. POSE DES REVÊTEMENTS DE SOLS ÉLASTIQUES

La pose doit être réalisée dans les règles de l'art, conformément au DTU 53.2. Le support doit être parfaitement plan, lisse, propre et sec (environ 3 % d'humidité).
Les conditions climatiques suivantes devront être respectées: sol +15°C au minimum, air ambiant +18°C au minimum et humidité relative de l'air 65 % au maximum.
Le revêtement de sol et les produits de pose devront être acclimatés au local pendant les 24 heures précédant la pose. Vérifier que les conditions climatiques restent constantes pendant toute la durée de prise de la colle.

MISE EN ŒUVRE D'UN REVÊTEMENT PVC EN DALLES

Pour un minimum de découpes, la surface à revêtir devra être mesurée afin de décider de la meilleure disposition. Ensuite, tracer un axe au cordeau, puis sa perpendiculaire, en fonction de la disposition choisie précédemment. Les dalles seront posées «en escalier» dans le lit de colle. Veiller à éviter tout «décalage».

MISE EN ŒUVRE D'UN REVÊTEMENT PVC EN LÉS

Pour éviter toute irrégularité de couleur à l'intérieur d'une même pièce, les lés de revêtement devront être coupés l'un après l'autre sur le même rouleau. Avant la pose, les bords du revêtement devront être coupées. La découpe des bords s'effectue au cutter (lame trapèze) ou mécaniquement, à l'aide de l'appareil adapté. Rabattre le lé sur la moitié de sa longueur, appliquer la colle puis afficher le lé dans le lit de colle.
L'application de la colle sera effectuée avec une spatule dentelée, conformément aux directives du fabricant. Respecter le temps de gommage prescrit puis afficher le revêtement sur le lit de colle. Maroufler puis passer au cylindre de marouflage.
Après env. 45 à 60 minutes (en fonction des conditions climatiques), procéder à un nouveau marouflage énergique au cylindre.
Respecter le temps de séchage nécessaire de la colle avant d'utiliser le local.

SOUDAGE DES JOINTS

Les chanfreins des revêtements de sols homogènes objectflor devront faire l'objet d'un soudage thermique ou chimique. Celui-ci devra intervenir au minimum 24 heures après le collage. Pour le soudage à chaud, les chanfreins devront être chanfreinées à l'aide de l'appareil adapté. Utiliser dans ce but une lame de chanfreinage d'env. 3,4 mm d'épaisseur. La profondeur idéale de rainurage sera des 2/3 du revêtement de sol/de la couche d'usure.
L'apport de cordon de soudure se fera avec une soudeuse manuelle équipée d'une buse de soudage rapide par température d'environ 200 à 250°C ou à l'aide d'un chariot à souder automatique. Après refroidissement, araser la surface du joint au couteau quart de lune en deux fois.

Pour plus d'informations, contacter notre Service Technique. Respecter nos Instructions de nettoyage et d'entretien!

Respecter les fiches techniques des produits utilisés, les DTU, CPT, normes et règles professionnelles, etc., en vigueur à la date d'exécution des travaux.

objectflor Art und Design Belags GmbH · Wankelstraße 50 · 50996 Köln · Telefon +49 (0) 2236 966 33-0 · Fax +49 (0) 2236 966 33-99
info@objectflor.de · www.objectflor.de

Ein Unternehmen der James Halstead FLOORING

INSTRUCTIONS DE POSE – POLYFLOR TECHNICAL VINYL FLOORING

Heterogeneous Vinyl Flooring

POLYFLOR LIGNO FX PUR

POLYFLOR MINERAL FX PUR

1. INFORMATIONS GÉNÉRALES

La mise en œuvre des revêtements de sols LIGNO FX et MINERAL FX en lés doit être effectuée conformément au DTU 53.2. Le support doit être parfaitement plan, lisse, propre et sec (environ 3 % d'humidité). La pose doit être réalisée dans les règles de l'art.

La préparation du support et la mise en œuvre des différents produits et du revêtement de sol sont décisifs pour une utilisation optimale des revêtements de sol élastiques ainsi que pour la préservation de leur aspect d'origine. Les fabricants respectifs fournissent toutes informations nécessaires relatives aux primaires, ragréages d'égalisation, sous-couches et colles. Leurs directives de mise en œuvre – en accord avec nos instructions de pose – sont les seules valables. L'utilisation des produits d'un **même fabricant** est recommandée.

Malgré des contrôles de qualité constants, d'éventuels défauts ne peuvent être totalement exclus. Avant la pose, vérifier donc que les éléments de revêtement proviennent tout du même bain, qu'ils correspondent au motif choisi et ne présentent pas de défauts. Après découpe et / ou mise en œuvre, les réclamations relatives aux imperfections visibles ne pourront pas être prises en compte.

2. CONTRÔLE ET PRÉPARATION DU SUPPORT

La préparation du support doit être conforme au DTU 53.2. Il doit être propre, sec en permanence, résistant à la traction et à la compression, non fissuré. En fonction du type de construction du support, vérifier que le taux d'humidité résiduelle correspond bien à celui admis et contrôler les éventuelles remontées d'humidité.
Pour la préparation du support et la mise en œuvre, respecter les fiches techniques des produits utilisés, les DTU, CPT, normes et règles professionnelles, etc., en vigueur à la date d'exécution des travaux.

Un support à capacité d'absorption régulière et une surface plane sont les conditions d'obtention d'une pose impeccable. Avant la pose d'un revêtement PVC, il est recommandé d'appliquer un ragréage d'égalisation.

Dans le cas d'un sol avec chauffage intégré, observer les réglementations en vigueur. La température en surface du revêtement ne doit pas excéder 27° C. Éteindre le chauffage au sol 48 heures avant la pose et le remettre 48 heures après la pose.

3. POSE DES REVÊTEMENTS DE SOLS

La pose doit être réalisée dans les règles de l'art, conformément au DTU 53.2. Le support doit être parfaitement plan, lisse, propre et sec (environ 3 % d'humidité).

Les conditions climatiques suivantes devront être respectées: sol +15° C au minimum, air ambiant +18° C au minimum et humidité relative de l'air 65 % au maximum.

Le revêtement de sol et les produits de pose devront être acclimatés au local pendant les 24 heures précédant la pose. Vérifier que les conditions climatiques restent constantes pendant toute la durée de prise de la colle.

Pour éviter toute irrégularité de couleur à l'intérieur d'une même pièce, les lés de revêtement devront être coupés l'un après l'autre sur le même rouleau. Avant la pose, les bords du revêtement devront être coupées. Pendant la pose du revêtement LIGNO FX faire attention aux raccords et couper les lés en conséquence.

La découpe des bords s'effectue au cutter (lame trapèze) ou mécaniquement, à l'aide de l'appareil adapté. Rabattre le lé sur la moitié de sa longueur, appliquer la colle puis afficher le lé dans le lit de colle.

L'application de la colle sera effectuée avec une spatule dentelée, conformément aux directives du fabricant. Respecter le temps de gommage prescrit puis afficher le revêtement sur le lit de colle. Maroufler puis passer au cylindre de marouflage.
Après env. 45 à 60 minutes (en fonction des conditions climatiques), procéder à un nouveau marouflage énergique au cylindre.
Respecter le temps de séchage nécessaire de la colle avant d'utiliser le local.

4. SOUDAGE DES JOINTS

Les chanfreins des revêtements de sols LIGNO FX et MINERAL FX devront faire l'objet d'un soudage thermique ou chimique. Celui-ci devra intervenir au minimum 24 heures après le collage. Pour le soudage à chaud, les chanfreins devront être chanfreinées à l'aide de l'appareil adapté. Utiliser dans ce but une lame de chanfreinage d'env. 3,4 mm d'épaisseur. La profondeur idéale de rainurage sera des 2/3 du revêtement de sol / de la couche d'usure.

Il est recommandé de souder les bords à l'aide d'un appareil de soudure manuel équipé d'une buse de soudage rapide – à la température de soudage adaptée et en respectant la rapidité de soudage – ou d'un chariot à souder automatique.

Après refroidissement, araser la surface du joint au couteau quart de lune en deux fois.

Pour le soudage chimique, protéger le bord avec une bande de crêpe afin d'éviter tout contact inutile entre le revêtement de sol et le produit de soudage à froid. A l'aide d'un cutter, couper la bande de crêpe au niveau du joint puis appliquer le produit de soudage à froid conformément aux directives de mise en œuvre fournies par le fabricant. Après temps de prise conforme, ôter la bande de crêpe.

Pour plus d'informations, contacter notre Service Technique. Respecter nos Instructions de nettoyage et d'entretien!

Respecter les fiches techniques des produits utilisés, les DTU, CPT, normes et règles professionnelles, etc., en vigueur à la date d'exécution des travaux.

objectflor Art und Design Belags GmbH · Wankelstraße 50 · 50996 Köln · Telefon +49 (0) 2236 966 33-0 · Fax +49 (0) 2236 966 33-99
info@objectflor.de · www.objectflor.de

Ein Unternehmen der James Halstead FLOORING

INSTRUCTIONS DE POSE – POLYFLOR TECHNICAL VINYL FLOORING

ESD Vinyl Flooring

POLYFLOR PRIMUS 2000 SD

POLYFLOR CONDUCTIV EC

1. INFORMATIONS GÉNÉRALES

La mise en œuvre des revêtements de sol homogènes objectflor doit être effectuée conformément au DTU 53.2. Le support doit être parfaitement plan, lisse, propre et sec (environ 3 % d'humidité). La pose doit être réalisée dans les règles de l'art.

La préparation du support et la mise en œuvre des différents produits et du revêtement de sol sont décisifs pour une utilisation optimale des revêtements de sol élastiques ainsi que pour la préservation de leur aspect d'origine. Les fabricants respectifs fournissent toutes informations nécessaires relatives aux primaires, ragréages d'égalisation, sous-couches et colles. Leurs directives de mise en œuvre - en accord avec nos instructions de pose - sont les seules valables. L'utilisation des produits d'un **même fabricant** est recommandée.

Malgré des contrôles de qualité constants, d'éventuels défauts ne peuvent être totalement exclus. Avant la pose, vérifier donc que les éléments de revêtement proviennent tous du même bain, qu'ils correspondent au motif choisi et ne présentent pas de défauts. Après découpe et / ou mise en œuvre, les réclamations relatives aux imperfections visibles ne pourront pas être prises en compte.

2. CONTRÔLE ET PRÉPARATION DU SUPPORT

La préparation du support doit être conforme au DTU 53.2. Il doit être propre, sec en permanence, résistant à la traction et à la compression, non fissuré. En fonction du type de construction du support, vérifier que le taux d'humidité résiduelle correspond bien à celui admis et contrôler les éventuelles remontées d'humidité.

Pour la préparation du support et la mise en œuvre, respecter les fiches techniques des produits utilisés, les DTU, CPT, normes et règles professionnelles, etc., en vigueur à la date d'exécution des travaux.

Un support à capacité d'absorption régulière et une surface plane sont les conditions d'obtention d'une pose impeccable. Avant la pose d'un revêtement PVC, il est recommandé d'appliquer un ragréage d'égalisation.

Dans le cas d'un sol avec chauffage intégré, observer les réglementations en vigueur. La température en surface du revêtement ne doit pas excéder 27°C. Éteindre le chauffage au sol 48 heures avant la pose et le remettre 48 heures après la pose.

3. POSE DES REVÊTEMENTS DE SOLS ÉLASTIQUES

La pose doit être réalisée dans les règles de l'art, conformément au DTU 53.2. Le support doit être parfaitement plan, lisse, propre et sec (environ 3 % d'humidité).

Les conditions climatiques suivantes devront être respectées: sol +15°C au minimum, air ambiant +18°C au minimum et humidité relative de l'air 65 % au maximum.

Le revêtement de sol et les produits de pose devront être acclimatés au local pendant les 24 heures précédant la pose. Vérifier que les conditions climatiques restent constantes pendant toute la durée de prise de la colle.

MISE EN ŒUVRE D'UN REVÊTEMENT PVC EN DALLES

Pour un minimum de découpes, la surface à revêtir devra être mesurée afin de décider de la meilleure disposition. Ensuite, tracer un axe au cordeau, puis sa perpendiculaire, en fonction de la disposition choisie précédemment. Les dalles seront posées «en escalier» dans le lit de colle. Veiller à éviter tout «décalage».

MISE EN ŒUVRE D'UN REVÊTEMENT PVC EN LÉS

Pour éviter toute irrégularité de couleur à l'intérieur d'une même pièce, les lés de revêtement devront être coupés l'un après l'autre sur le même rouleau. Avant la pose, les bords du revêtement devront être coupées. La découpe des bords s'effectue au cutter (lame trapèze) ou mécaniquement, à l'aide de l'appareil adapté. Rabattre le lé sur la moitié de sa longueur, appliquer la colle puis afficher le lé dans le lit de colle.

L'application de la colle sera effectuée avec une spatule dentelée, conformément aux directives du fabricant. Respecter le temps de gommage prescrit puis afficher le revêtement sur le lit de colle. Maroufler puis passer au cylindre de marouflage.

Après env. 45 à 60 minutes (en fonction des conditions climatiques), procéder à un nouveau marouflage énergique au cylindre.

Respecter le temps de séchage nécessaire de la colle avant d'utiliser le local.

POSE ÉLECTRO-CONDUCTRICE SUR RÉSEAU DE FEUILLARDS DE CUIVRE

Les feuillards de cuivre seront posés sur le support — avec une colle conductrice — centrés sous chaque lé / sous chaque rangée de dalles. Un feuillard transversal devra être mis en place au niveau des têtes afin d'assurer une capacité électro-conductrice fonctionnelle vers la terre. Le réseau ainsi créé sera — en plusieurs points — mis à la terre par un électricien.

La méthode de la pose dépend des exigences envers le revêtement de sol et de l'usage prévu des locaux.

Le choix du revêtement Polyflor ESD et la méthode de pose devront satisfaire aux exigences du donneur d'ordres.

L'utilisation de planchers techniques imposent des instructions de pose spécifiques afin de répondre à la fonctionnalité du produit et aux données relatives aux valeurs électriques.

Merci de prendre contact avec le Service Technique objectflor pour de plus amples informations.

SOUDAGE DES JOINTS

Les chanfreins des revêtements de sols homogènes objectflor devront faire l'objet d'un soudage thermique ou chimique. Celui-ci devra intervenir au minimum 24 heures après le collage. Pour le soudage à chaud, les chanfreins devront être chanfreinées à l'aide de l'appareil adapté. Utiliser dans ce but une lame de chanfreinage d'env. 3,4 mm d'épaisseur. La profondeur idéale de rainurage sera des 2/3 du revêtement de sol/de la couche d'usure.

L'apport de cordon de soudure se fera avec une soudeuse manuelle équipée d'une buse de soudage rapide par température d'environ 200 à 250°C ou à l'aide d'un chariot à souder automatique. Après refroidissement, araser la surface du joint au couteau quart de lune en deux fois.

objectflor Art und Design Belags GmbH · Wankelstraße 50 · 50996 Köln · Telefon +49 (0) 2236 966 33-0 · Fax +49 (0) 2236 966 33-99
info@objectflor.de · www.objectflor.de

Ein Unternehmen der James Halstead FLOORING

INSTRUCTIONS DE POSE – POLYFLOR TECHNICAL VINYL FLOORING

Heterogeneous Vinyl Flooring

POLYFLOR ACOUSTIX GALLERY FX

POLYFLOR ACOUSTIX FOREST FX

1. INFORMATIONS GÉNÉRALES

La mise en œuvre des revêtements de sols ACOUSTIX GALLERY FX et ACOUSTIX FOREST FX en lés doit être effectuée conformément au DTU 53.2. Le support doit être parfaitement plan, lisse, propre et sec (environ 3 % d'humidité). La pose doit être réalisée dans les règles de l'art.

La préparation du support et la mise en œuvre des différents produits et du revêtement de sol sont décisifs pour une utilisation optimale des revêtements de sol élastiques ainsi que pour la préservation de leur aspect d'origine. Les fabricants respectifs fournissent toutes informations nécessaires relatives aux primaires, ragréages d'égalisation, sous-couches et colles. Leurs directives de mise en œuvre – en accord avec nos instructions de pose – sont les seules valables. L'utilisation des produits d'un **même fabricant** est recommandée.

Malgré des contrôles de qualité constants, d'éventuels défauts ne peuvent être totalement exclus. Avant la pose, vérifier donc que les éléments de revêtement proviennent tout du même bain, qu'ils correspondent au motif choisi et ne présentent pas de défauts. Après découpe et / ou mise en œuvre, les réclamations relatives aux imperfections visibles ne pourront pas être prises en compte.

2. CONTRÔLE ET PRÉPARATION DU SUPPORT

La préparation du support doit être conforme au DTU 53.2. Il doit être propre, sec en permanence, résistant à la traction et à la compression, non fissuré. En fonction du type de construction du support, vérifier que le taux d'humidité résiduelle correspond bien à celui admis et contrôler les éventuelles remontées d'humidité.
Pour la préparation du support et la mise en œuvre, respecter les fiches techniques des produits utilisés, les DTU, CPT, normes et règles professionnelles, etc., en vigueur à la date d'exécution des travaux.

Un support à capacité d'absorption régulière et une surface plane sont les conditions d'obtention d'une pose impeccable. Avant la pose d'un revêtement PVC, il est recommandé d'appliquer un ragréage d'égalisation.

Dans le cas d'un sol avec chauffage intégré, observer les réglementations en vigueur. La température en surface du revêtement ne doit pas excéder 27° C. Éteindre le chauffage au sol 48 heures avant la pose et le remettre 48 heures après la pose.

3. POSE DES REVÊTEMENTS DE SOLS

La pose doit être réalisée dans les règles de l'art, conformément au DTU 53.2. Le support doit être parfaitement plan, lisse, propre et sec (environ 3 % d'humidité).

Les conditions climatiques suivantes devront être respectées: sol +15° C au minimum, air ambiant +18° C au minimum et humidité relative de l'air 65 % au maximum.

Le revêtement de sol et les produits de pose devront être acclimatés au local pendant les 24 heures précédant la pose. Vérifier que les conditions climatiques restent constantes pendant toute la durée de prise de la colle.

Pour éviter toute différence de couleur à l'intérieur d'une même pièce, les lés de revêtement respectifs devront être posés coupés les uns après les autres sur le même rouleau. Avant la pose, les bords du revêtement devront être coupés. Veuillez faire attention aux raccords pendant la pose de décors en bois et couper les lés en conséquence. La coupe des joints s'effectue à l'aide d'un couteau trapèze ou d'un cutter et/ou une machine à couper.

La découpe des bords s'effectue au cutter (lame trapèze) ou mécaniquement, à l'aide de l'appareil adapté. Rabattre le lé sur la moitié de sa longueur, appliquer la colle puis afficher le lé dans le lit de colle. L'application de la colle sera effectuée avec une spatule dentelée, conformément aux directives du fabricant. Respecter le temps de gommage prescrit puis afficher le revêtement sur le lit de colle. Maroufler puis passer au cylindre de marouflage.
Après env. 45 à 60 minutes (en fonction des conditions climatiques), procéder à un nouveau marouflage énergique au cylindre.
Respecter le temps de séchage nécessaire de la colle avant d'utiliser le local.

4. SOUDAGE DES JOINTS

Les chanfreins des revêtements de sols ACOUSTIX GALLERY FX et ACOUSTIX FOREST FX devront faire l'objet d'un soudage thermique ou chimique. Celuici devra intervenir au minimum 24 heures après le collage. Pour le soudage à chaud des revêtements de sol, les chanfreins devront être chanfreinés à l'aide d'une fraiseuse et/ou d'un tire-joint. Utiliser à cet effet une lame de chanfreinage d'env. 3,4 mm d'épaisseur. La profondeur idéale de fraisage est de 1,6 mm.

Il est recommandé de souder les bords à l'aide d'un appareil de soudure manuel équipé d'une buse de soudage rapide – à la température de soudage adaptée et en respectant la rapidité de soudage – ou d'un chariot à souder automatique.

Après refroidissement, araser la surface du joint au couteau quart de lune en deux fois.
Pour le soudage chimique, protéger le bord avec une bande de crêpe afin d'éviter tout contact inutile entre le revêtement de sol et le produit de soudage à froid. A l'aide d'un cutter, couper la bande de crêpe au niveau du joint puis appliquer le produit de soudage à froid conformément aux directives de mise en œuvre fournies par le fabricant.
(Werner Müller GmbH, Frankenthal,
www.mueller-pvc-naht.de)
Après temps de prise conforme, ôter la bande de crêpe.

Pour plus d'informations, contacter notre Service Technique. Respecter nos Instructions de nettoyage et d'entretien!

Respecter les fiches techniques des produits utilisés, les DTU, CPT, normes et règles professionnelles, etc., en vigueur à la date d'exécution des travaux.

objectflor Art und Design Belags GmbH · Wankelstraße 50 · 50996 Köln · Telefon +49 (0) 2236 966 33-0 · Fax +49 (0) 2236 966 33-99
info@objectflor.de · www.objectflor.de

Ein Unternehmen der James Halstead FLOORING

INSTRUCTIONS DE POSE – POLYFLOR TECHNICAL VINYL FLOORING

Safety Vinyl Flooring

POLYSAFE™ MOSAIC PUR

POLYSAFE™ CORONA PUR

POLYSAFE™ STANDARD

POLYSAFE™ ULTIMA

1. INFORMATIONS GÉNÉRALES

La mise en œuvre des revêtements de sol POLYSAFE™ objectflor doit être effectuée conformément au DTU 53.2. Le support doit être parfaitement plan, lisse, propre et sec (environ 3 % d'humidité). La pose doit être réalisée dans les règles de l'art.
La préparation du support et la mise en œuvre des différents produits et du revêtement de sol sont décisifs pour une utilisation optimale des revêtements de sol élastiques ainsi que pour la préservation de leur aspect d'origine. Les fabricants respectifs fournissent toutes informations nécessaires relatives aux primaires, ragréages d'égalisation, sous-couches et colles. Leurs directives de mise en œuvre - en accord avec nos instructions de pose - sont les seules valables. L'utilisation des produits d'un **même fabricant** est recommandée.
Malgré des contrôles de qualité constants, d'éventuels défauts ne peuvent être totalement exclus. Avant la pose, vérifier donc que les éléments de revêtement proviennent tous du même bain, qu'ils correspondent au motif choisi et ne présentent pas de défauts. Après découpe et / ou mise en œuvre, les réclamations relatives aux imperfections visibles ne pourront pas être prises en compte.

2. CONTRÔLE ET PRÉPARATION DU SUPPORT

La préparation du support doit être conforme au DTU 53.2. Il doit être propre, sec en permanence, résistant à la traction et à la compression, non fissuré. En fonction du type de construction du support, vérifier que le taux d'humidité résiduelle correspond bien à celui admis et contrôler les éventuelles remontées d'humidité.
Pour la préparation du support et la mise en œuvre, respecter les fiches techniques des produits utilisés, les DTU, CPT, normes et règles professionnelles, etc., en vigueur à la date d'exécution des travaux.
Un support à capacité d'absorption régulière et une surface plane sont les conditions d'obtention d'une pose impeccable. Avant la pose d'un revêtement PVC, il est recommandé d'appliquer un ragréage d'égalisation.
Dans le cas d'un sol avec chauffage intégré, observer les réglementations en vigueur. La température en surface du revêtement ne doit pas excéder 27°C. Éteindre le chauffage au sol 48 heures avant la pose et le remettre 48 heures après la pose.

3. POSE DES REVÊTEMENTS DE SOLS ÉLASTIQUES

La pose doit être réalisée dans les règles de l'art, conformément au DTU 53.2. Le support doit être parfaitement plan, lisse, propre et sec (environ 3 % d'humidité).
Les conditions climatiques suivantes devront être respectées: sol +15°C au minimum, air ambiant +18°C au minimum et humidité relative de l'air 65 % au maximum.
Le revêtement de sol et les produits de pose devront être acclimatés au local pendant les 24 heures précédant la pose. Vérifier que les conditions climatiques restent constantes pendant toute la durée de prise de la colle.

MISE EN ŒUVRE D'UN REVÊTEMENT PVC EN LÉS

Pour éviter toute irrégularité de couleur à l'intérieur d'une même pièce, les lés de revêtement devront être coupés l'un après l'autre sur le même rouleau. Avant la pose, les bords du revêtement devront être coupées. La découpe des bords s'effectue au cutter (lame trapèze) ou mécaniquement, à l'aide de l'appareil adapté. Rabattre le lé sur la moitié de sa longueur, appliquer la colle puis afficher le lé dans le lit de colle.
L'application de la colle sera effectuée avec une spatule dentelée, conformément aux directives du fabricant. Respecter le temps de gommage prescrit puis afficher le revêtement sur le lit de colle. Maroufler puis passer au cylindre de marouflage.
Après env. 45 à 60 minutes (en fonction des conditions climatiques), procéder à un nouveau marouflage énergique au cylindre.
Respecter le temps de séchage nécessaire de la colle avant d'utiliser le local. Observer les indications du fabricant de la colle.

SOUDAGE DES JOINTS

Les chanfreins des revêtements de sols POLYSAFE™ objectflor devront faire l'objet d'un soudage thermique ou chimique. Celui-ci devra intervenir au minimum 24 heures après le collage. Pour le soudage à chaud, les chanfreins devront être chanfreinées à l'aide de l'appareil adapté. Utiliser dans ce but une lame de chanfreinage d'env. 3,4 mm d'épaisseur. La profondeur idéale de rainurage sera des 2/3 du revêtement de sol.
Il est conseillé de souder le cordon de soudure au moyen d'une machine à souder manuelle avec une buse de soudage PU à une température de soudure d'environ 200 à 250°C ou avec une soudeuse automatique. Après la soudure, le cordon de soudure est aplani au moyen d'un couteau à araser (par exemple du fabricant Mozart).

Pour plus d'informations, contacter notre Service Technique. Respecter nos Instructions de nettoyage et d'entretien!

Respecter les fiches techniques des produits utilisés, les DTU, CPT, normes et règles professionnelles, etc., en vigueur à la date d'exécution des travaux.

objectflor Art und Design Belags GmbH · Wankelstraße 50 · 50996 Köln · Telefon +49 (0) 2236 966 33-0 · Fax +49 (0) 2236 966 33-99
info@objectflor.de · www.objectflor.de

Ein Unternehmen der James Halstead FLOORING

INSTRUCTIONS DE POSE – POLYFLOR TECHNICAL VINYL FLOORING

Safety Vinyl Flooring dans les zones humides sur lesquelles on marche pied nu

POLYSAFE™ HYDRO

POLYSAFE™ HYDRO EVOLVE

1. INFORMATIONS GÉNÉRALES

La mise en œuvre des revêtements de sol homogènes objectflor doit être effectuée conformément au DTU 53.2. Le support doit être parfaitement plan, lisse, propre et sec (environ 3 % d'humidité). La pose doit être réalisée dans les règles de l'art.

La préparation du support et la mise en œuvre des différents produits et du revêtement de sol sont décisifs pour une utilisation optimale des revêtements de sol élastiques ainsi que pour la préservation de leur aspect d'origine. Les fabricants respectifs fournissent toutes informations nécessaires relatives aux primaires, ragréages d'égalisation, sous-couches et colles. Leurs directives de mise en œuvre - en accord avec nos instructions de pose - sont les seules valables. L'utilisation des produits d'un **même fabricant** est recommandée.

Malgré des contrôles de qualité constants, d'éventuels défauts ne peuvent être totalement exclus. Avant la pose, vérifier donc que les éléments de revêtement proviennent tous du même bain, qu'ils correspondent au motif choisi et ne présentent pas de défauts. Après découpe et / ou mise en œuvre, les réclamations relatives aux imperfections visibles ne pourront pas être prises en compte.

2. CONTRÔLE ET PRÉPARATION DU SUPPORT

La préparation du support doit être conforme au DTU 53.2. Il doit être propre, sec en permanence, résistant à la traction et à la compression, non fissuré. Selon le type de construction du sous-sol, observez l'humidité résiduelle admise et prenez garde à d'éventuelles remontées d'humidité et à l'étanchement de la construction avant que de l'humidité ne s'infiltre (fermeture de la chape).

Pour la préparation du support et la mise en œuvre, respecter les fiches techniques des produits utilisés, les DTU, CPT, normes et règles professionnelles, etc., en vigueur à la date d'exécution des travaux.

Un support à capacité d'absorption régulière et une surface plane sont les conditions d'obtention d'une pose impeccable. Avant la pose d'un revêtement PVC, il est recommandé d'appliquer un ragréage d'égalisation.

Dans le cas d'un sol avec chauffage intégré, observer les réglementations en vigueur. La température en surface du revêtement ne doit pas excéder 27°C. Éteindre le chauffage au sol 48 heures avant la pose et le remettre 48 heures après la pose.

3. POSE DES REVÊTEMENTS DE POLYSAFE™ HYDRO ET POLYSAFE™ HYDRO EVOLVE DANS LES ZONES HUMIDES SUR LESQUELLES ON MARCHE PIED NU

La pose doit être réalisée dans les règles de l'art, conformément au DTU 53.2. Le support doit être parfaitement plan, lisse, propre et sec (environ 3 % d'humidité).

Les conditions climatiques suivantes devront être respectées: sol +15°C au minimum, air ambiant +18°C au minimum et humidité relative de l'air 65 % au maximum.

Le revêtement de sol et les produits de pose devront être acclimatés au local pendant les 24 heures précédant la pose. Vérifier que les conditions climatiques restent constantes pendant toute la durée de prise de la colle.
Seules l'emploi de colles résineuses réactives est admis.

MISE EN ŒUVRE D'UN REVÊTEMENT PVC EN LÉS

Pour éviter toute irrégularité de couleur à l'intérieur d'une même pièce, les lés de revêtement devront être coupés l'un après l'autre sur le même rouleau. Avant la pose, les bords du revêtement devront être coupées. La découpe des bords s'effectue au cutter (lame trapèze) ou mécaniquement, à l'aide de l'appareil adapté. Rabattre le lé sur la moitié de sa longueur, appliquer la colle puis afficher le lé dans le lit de colle.

L'application de la colle sera effectuée avec une spatule dentelée, conformément aux directives du fabricant. Respecter le temps de gommage prescrit puis afficher le revêtement sur le lit de colle. Maroufler puis passer au cylindre de marouflage.

Après env. 45 à 60 minutes (en fonction des conditions climatiques), procéder à un nouveau marouflage énergique au cylindre.

Respecter le temps de séchage nécessaire de la colle avant d'utiliser le local. Observer les indications du fabricant de la colle.

SOUDAGE DES JOINTS

Les chanfreins des revêtements de sols homogènes objectflor devront faire l'objet d'un soudage thermique ou chimique. Celui-ci devra intervenir au minimum 24 heures après le collage. Pour le soudage à chaud, les chanfreins devront être chanfreinées à l'aide de l'appareil adapté. Utiliser dans ce but une lame de chanfreinage d'env. 3,4 mm d'épaisseur. La profondeur idéale de rainurage sera des 2/3 du revêtement de sol/de la couche d'usure.

L'apport de cordon de soudure se fera avec une soudeuse manuelle équipée d'une buse de soudage rapide par température d'environ 200 à 250°C ou à l'aide d'un chariot à souder automatique. Après refroidissement, araser la surface du joint au couteau quart de lune en deux fois.

Pour plus d'informations, contacter notre Service Technique. Respecter nos Instructions de nettoyage et d'entretien!

Respecter les fiches techniques des produits utilisés, les DTU, CPT, normes et règles professionnelles, etc., en vigueur à la date d'exécution des travaux.

objectflor Art und Design Belags GmbH · Wankelstraße 50 · 50996 Köln · Telefon +49 (0) 2236 966 33-0 · Fax +49 (0) 2236 966 33-99
info@objectflor.de · www.objectflor.de

Ein Unternehmen der James Halstead™ FLOORING